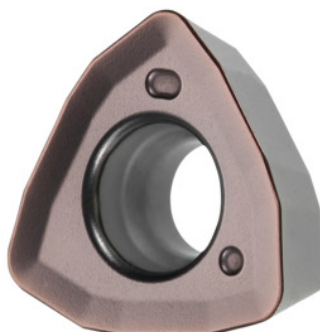


Garant**XDMT120516ZDSR, HB415, Typ: UNI****Beställningsdata**

Ordernummer	212899 UNI
GTIN	4045197943224
Artikelklass	21A

Beskrivning**OBS!:**Riktvärden för användning för $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ **Teknisk beskrivning**

Typ	UNI
Hörnradie	1,6 mm
Vändskärstjocklek S	5.56 mm
ISO-kod vändskär	XDMT120516ZDSR
Sort	HB415
Skärmaterial	VHM
Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$	1,3 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	2 mm
Programmeringsradie vid $a_{p \max}$	3 mm

Antal byten/skär	3
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	280 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		