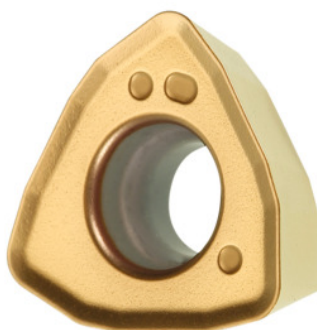


**Garant****XDMT120516ZDER, HB4430, Typ: TI****Beställningsdata**

Ordernummer	212895 TI
GTIN	4045197943217
Artikelklass	21A

**Beskrivning****OBS!:**Riktvärden för användning för  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$ **Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ per tand	0,8 mm
Typ	Ti
Hörnradie	1,6 mm
Vändskärstjocklek S	5.56 mm
ISO-kod vändskär	XDMT120516ZDER
Sort	HB4430
Skärmaterial	VHM
Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$	0,9 mm
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	2 mm

Programmeringsradie vid $a_{p\max}$	3 mm
Antal byten/skär	3
Produktslag	Vändskär för fräsning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
vått maximal	lämplig		