

Garant**GARANT Master Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206359 12/1,0
GTIN	4045197943484
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Teknisk beskrivning

Skärradie R_1	1 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
totallängd L	93 mm
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	46 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	12 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Serie	Master Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig