

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 29,75mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116340 29,75  |
| GTIN         | 4045197030788 |
| Artikelklass | 11C           |

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

**Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.**

Eggdelen ≤ Ø 26,5 mm slipad från helt ämne, > Ø 26,5 mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till Ø 40 mm.

Med urspetsning form A

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Antal skär Z                                   | 2         |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 175 mm    |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,25 mm/v |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 29,75 mm  |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8        |
| totallängd L                                   | 296 mm    |
| morsekona MK storlek                           | 3         |
| Norm   | DIN 345   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 130,4 mm  |

|              |            |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel  | 118 grad   |
| Skaft        | Morsekona  |
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |