

**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203058 5
GTIN	4045197946256
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

Upp till $0,7 \times D$ i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

totallängd L	62 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Skärlängd L _c	18 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	24 mm
Skär-Ø D _c	5 mm
Friställningsdiameter D ₁	4,8 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Spiralvinkel	38 grad

Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,25 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig