

**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202815 4
GTIN	4045197947727
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.  
Med **högkapacitetsbeläggning** för universell användning.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd $L_c$	16 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Spiralvinkel	35 grad
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	4 mm
Skaftform	HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,04 mm
totallängd L	75 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		