

**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202825 5
GTIN	4045197948144
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Med **högkapacitetsbeläggning** för universell användning.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tandantal Z	4
Skaftform	HA
Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnfasbredd vid 45°	0,06 mm
Skärlängd $L_c$	25 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	100 mm
Skaftdiameter $D_s$	5 mm
Spiralvinkel	35 grad
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	210 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		