

**Garant****HM-fräs, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202825 18
GTIN	4045197948212
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Med **högkapacitetsbeläggning** för universell användning.**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	35 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	4
Skaftform	HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd $L_c$	72 mm
Skaftdiameter $D_s$	18 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,18 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
totallängd L	150 mm
Skär-Ø $D_c$	18 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	210 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		