

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 11,25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116340 11,25
GTIN	4045197030115
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

**Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.**

Eggdelen  $\leq \varnothing 26,5$  mm slipad från helt ämne,  $> \varnothing 26,5$  mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till  $\varnothing 40$  mm.

Med urspetsning form A

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande reducermuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	94 mm
Matning $f$ i stål $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell $\varnothing D_c$	11,25 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h8
totallängd $L$	175 mm
morsekona MK storlek	1
Norm	DIN 345
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	77,1 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Morsekona
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Spiralvinkel	20-30 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		