

Garant**Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 11,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116340 11,5 |
| GTIN | 4045197030122 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

Hökapacitetsspiralborr med toppkvalitet.

Eggdelen ≤ Ø 26,5 mm slipad från helt ämne, > Ø 26,5 mm fräst. Det ger hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt en precis spets slipning upp till Ø 40 mm.

Med urspetsning form A

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Nominell Ø D _c | 11,5 mm |
| Spännspårlängd L _c | 94 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 175 mm |
| morsekona MK storlek | 1 |
| Norm | DIN 345 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 76,8 mm |

| | |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |