

**Garant****Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203079 10
GTIN	4045197953810
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** i högkapacitetsfräsar för bearbetning av material upp till 60 HRC. Förstärkt kärna. Med torusliknande hörnradie.

**Spändelare för kontrollerad spånbygning.**

**OBS!:**

$h_{max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  för TPC-bearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i stål < 60 HRC	0,031 mm
Skärlängd $L_c$	30 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	35 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tandantal Z	5
Friställningsdiameter $D_1$	9,8 mm

Tolerans nom.-Ø	f8
totallängd L	80 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	110 m/min	H
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		