

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Beställningsdata

Ordernummer	203093 6
GTIN	4045197953926
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrott hållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Förskjutna spändelare för kontrollerad spån brytning.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204016, 204018 och 204019.

Efterföljande produkt till nr 203090.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	6 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC	0,029 mm
Tandantal Z	5
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Matningsriktning	horisontell och sned
Spiralvinkel	40 grad
Skär-Ø D_c	6 mm
totallängd L	66 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hörnfasbredd vid 45°	0,12 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skärlängd L_c	24 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal spändelare	2
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	60 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		