

Garant**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203094 20
GTIN	4045197954046
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning utformad högkapacitetsfräs för universell användning.
Förstärkt kärna.

Optimerad böjbrothållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat.

Förskjutna spändelare för kontrollerad spånbreakning.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ för TPC-bearbetningen.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204016, 204018 och 204019.

Efterföljande produkt till nr 203091.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC	0,07 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
Skärlängd L_c	100 mm
Spiralvinkel	40 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tandantal Z	5

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell och sned
totallängd L	160 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal spändelare	3
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,03 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	310 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	270 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	50 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	lämplig	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		