

**Garant****GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204015 16
GTIN	4045197954541
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och smidig bearbetning** tack vare differentialdelning .

För **valsfräsning som finbearbetning**.

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

**OBS!:**

Efterslipning från  $\varnothing D_c = 6$  mm möjlig.

$a_{e\max} = 0,1 \times D$

**Teknisk beskrivning**

Skär- $\varnothing D_c$	16 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,117 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tolerans nom.- $\varnothing$	f8
totallängd L	108 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tandantal Z	7
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matningsriktning	horisontell

Skärlängd $L_c$	48 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB