

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204015 12
GTIN	4045197954527
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och smidig bearbetning** tack vare differentialdelning .

För **valsfräsning som finbearbetning**.

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

OBS!:

Efterslipning från $\varnothing D_c = 6$ mm möjlig.

$a_{e\max} = 0,1 \times D$

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	7
Skaftdiameter D_s	12 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skärlängd L_c	36 mm
totallängd L	93 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Matningsriktning	horisontell

Skär-Ø D _c	12 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB