

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204015 10
GTIN	4045197954510
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och smidig bearbetning** tack vare differentialdelning .För **valsfräsning som finbearbetning**.

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

OBS!:Efterslipning från $\varnothing D_c = 6$ mm möjlig. $a_{e\max} = 0,1 \times D$ **Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	7
Matningsriktning	horisontell
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,081 mm
Spiralvinkel	45 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skär- $\varnothing D_c$	10 mm
Skärlängd L_c	30 mm
totallängd L	80 mm

Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB