

**Garant****HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203024 10
GTIN	4045197955203
Artikelklass	11X

**Beskrivning**

**OBS!:**  
**Efterföljare till produkt nr 203022.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd L <sub>c</sub>	50 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	55 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		