

**Garant****Spiralborr med 3 anläggningsytor HSS-E, obelagd, Ø DC h8: 3,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	114001 3,2
GTIN	4045197955210
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Extra stabil och robust tack vare **förstärkt kärndiameter**. Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet. Exakt spets slipning.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**OBS!:**

Borr med Weldonskaft, **utan medbringarytor**

**Teknisk beskrivning**

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	31,2 mm
Spännspårlängd $L_c$	36 mm
Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/v
totallängd $L$	65 mm
Nominell Ø $D_c$	3,2 mm
Antal skär $Z$	2
Skaftdiameter $D_s$	3,2 mm
Norm	DIN 338
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		