

**Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8: 55mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116320 55 |
| GTIN | 4045197955722 |
| Artikelklass | 12C |

Beskrivning**Utförande:**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning **och förbättrad spånavgång.**

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,32 mm/v |
| morsekona MK storlek | 5 |
| Nominell Ø D _c | 55 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 147,5 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Spännspårlängd L _c | 230 mm |
| totallängd L | 417 mm |
| Norm | DIN 345 |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |