

Garant**GARANT Master TM gängfräsar av solid HM med cylindriskt skaft och försänkningsskär 2,5×D, TiAlN, M: M4****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139654 M4 |
| GTIN | 4045197956903 |
| Artikelklass | 11D |

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Fördel:

Försänkningsskär på skaftsidan för 90° försänkning och gängfräsning i ett och samma moment.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139654 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139654 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|----------|
| Tandantal Z | 4 |
| Gängdjup | 10,15 mm |
| Skaftlängd L _s | 36 mm |
| Gängstigning | 0,7 mm |
| totallängd L | 58 mm |

| | |
|---|---|
| Invändig | ja |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Antal spånspår | 4 |
| gänga | M4 |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 3,1 mm |
| Skärlängd L_c | 10,15 mm |
| Programmerat värde för försänkning L_1 | 10,85 mm |
| Hals- $\varnothing D_1$ | 4,5 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | M |
| Gängtyp | M-LH |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | VHM |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Användning vid håltyp | upp till $2 \times D$ vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Försänkingsstegvinkel | 90 grad |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | grön |
| Användning inomhus/utomhus | Invändig |
| Serie | Master TM |
| Produktslag | Gängfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 200 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|---------|-----------|---|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 190 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 105 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 175 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |