

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139665 20X1,5 |
| GTIN | 4045197957689 |
| Artikelklass | 11D |

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel $\geq 4 \times 0,5$

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139665 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139665 + 129100 HE**. Kan också användas till gängdimension M24 × 1,5 och M30 × 1,5.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Skaftlängd L _s | 48 mm |
| Gängdjup | 41,25 mm |
| Antal spånspår | 6 |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| totallängd L | 106 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Matning f_z i stål < 750 N/mm ² | 0,13 mm |
| Tandantal Z | 6 |
| Invändig | ja |
| gänga | M20×1,5 |
| Nominell Ø D _c | 15,95 mm |
| Skärlängd L _c | 41,25 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | MF |
| Gängtyp | MF-LH |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | VHM |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid genomgående hål |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Färgring | grön |
| Användning inomhus/utomhus | Invändig |
| Serie | Master TM |
| Produktslag | Gängfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | lämplig | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |