

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, MF: 5X0,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139665 5X0,5
GTIN	4045197957573
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel $\geq 4 \times 0,5$

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139665 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139665 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	6 mm
Tandantal Z	4
Skaftlängd L_s	36 mm
totallängd L	58 mm
Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Gängdjup	10,25 mm
Gängstigning	0,5 mm

Invändig	ja
Antal spånspår	4
gänga	M5×0,5
Nominell Ø D _c	4,1 mm
Skärlängd L _c	10,25 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärdelning	Oregelbunden
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE