

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	139640 M16
GTIN	4045197957535
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärindelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärindelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärindelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel \geq M4

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139640 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139640 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Skaftlängd L_s	45 mm
Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Tandantal Z	6
Invändig	ja
Antal spånspår	6
Gängdjup	33 mm
totallängd L	92 mm

Skaftdiameter D_s	12 mm
Gängstigning	2 mm
gänga	M16
Nominell $\varnothing D_c$	11,95 mm
Skärlängd L_c	33 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid genomgående hål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB