

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar av solid HM med cylindriskt skaft och försänkningsskär 2,5×D, TiAlN, MF: 12X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139683 12X1
GTIN	4045197958051
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning** och **ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Fördel:**

Försänkningsskär på skaftsidan för 90° försänkning och gängfräsning i ett och samma moment.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139683 + 129100 HB**

Form **HE**: beställ med **nr 139683 + 129100 HE**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Tandantal Z	6
totallängd L	94 mm
Skaftdiameter $D_s$	14 mm
Invändig	ja

Skaftlängd $L_s$	45 mm
Gängdjup	30,5 mm
Gängstigning	1 mm
Antal spånspår	6
gänga	M12×1
Nominell $\varnothing D_c$	10,4 mm
Skärlängd $L_c$	30,5 mm
Programmerat värde för försänkning $L_1$	31,55 mm
Hals- $\varnothing D_1$	12,5 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Gängtyp	MF-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Skärledning	Oregelbunden
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N

Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	105 m/min	K
CuZn	lämplig	175 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE