

Garant**HM-torusfräs, obelagd, Ø e8 DC / R1: 12/2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206040 12/2,5
GTIN	4045197958501
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.**Tolerans: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	12 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärradie R_1	2,5 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,079 mm
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB