

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203617 10
GTIN	4045197958723
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **färdigbearbetningar**. Speciell geometri för optimal spåntransport. För **periferifräsning som färdigbearbetningsmoment**. Mycket stabilt utförande genom förstärkt kärna.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Tandantal Z	6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
totallängd L	66 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matningsriktning	horisontell
Skärlängd L_c	14 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	70 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	60 m/min	H
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------