

Garant**NC-centrerborr HSS-E 120° N, obelagd, Ø DC h6: 4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 112103 4 |
| GTIN | 4045197959393 |
| Artikelklass | 11A |

Beskrivning**Utförande:**

≥ Ø 6 mm med **medbringarplan enligt DIN 1835-B**.

Exakt centrisk spets slipning med smal tväregg – ger lätt borrhått och hög formnoggrannhet hos centreringshålet. Mycket stabilt tack vare korta spånspår.

Användningsdata:

Med spetsvinkel 120° för att huvudskäreaggarna i det efterföljande spiralborret ska kunna gripa in.

OBS!:

Använd varvtal för den faktiska borrhått-Ø (inte generellt för borrens utvändiga-Ø).

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Spännspårlängd L _c | 12 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D _c | 4 mm |
| totallängd L | 55 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|-----------------|----------|
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Spetsvinkel | 120 grad |
| Antal skär Z | 2 |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Förborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| CuZn | lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |