

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine skrubbpinnfräsar av solid hårdmetall HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205552 6
GTIN	4045197958952
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Fördel:**

Verktogsgeometrin möjliggör särskilt finrullade spån som leds bort via platta spånfack. Därmed bibehålls verktygets extrema kärnstabilitet. Nedsänkingsvinklar, tack vare väl tilltagen friställning längst fram, upp till 10° möjligt.

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	62 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Spiralvinkel	42 grad
Tandantal Z	5
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,6 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NR
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	200 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
Luft	lämplig