

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine skrubbpinnfräsar av solid hårdmetall HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205552 5
GTIN	4045197958945
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Fördel:**

Verktogsgeometrin möjliggör särskilt finrullade spån som leds bort via platta spånfack. Därmed bibehålls verktygets extrema kärnstabilitet. Nedsänkingsvinklar, tack vare väl tilltagen friställning längst fram, upp till 10° möjligt.

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Tolerans nom.-Ø	d11
Skärlängd $L_c$	13 mm
Spiralvinkel	42 grad
totallängd $L$	62 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	24 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Tandantal Z	5
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Friställningsdiameter $D_1$	4,6 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NR
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	200 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
Luft	lämplig