

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine skrubbpinnfräsar av solid hårdmetall  
HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205554 12
GTIN	4045197959966
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Fördel:**

Verktogsgeometrin möjliggör särskilt finrullade spån som leds bort via platta spånfack. Därmed förblir verktyget extremt kärnstabilt.

Nedsänkingsvinklar upp till 10° är möjliga tack vare en väl tilltagen friställning längst fram.

**Användningsdata:**

För grovbearbetning.

**Problemlösare vid TPC-bearbetning.**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	45 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,1 mm
totallängd $L$	93 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Tandantal $Z$	5
Skär-Ø $D_c$	12 mm

Skärlängd $L_c$	36 mm
Spiralvinkel	42 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,6 mm
Tolerans nom.- $\emptyset$	d11
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	NR
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	50 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	200 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		