

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
6,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123303 6,3
GTIN	4045197961068
Artikelklass	12F

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna  $12 \times D$  krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123304**.

Beställ typ **HE**: med **nr 123309**.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	98,6 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	146 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd $L_c$	108 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm

Norm	Verkstadsnorm
Nominell $\varnothing D_c$	6,3 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig