



## HOLEX Pro Steel HM-borr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm



### Beställningsdata

Ordernummer	123309 11,5
GTIN	4045197963666
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

#### HOLEX Pro Steel:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

#### OBS!:

Spänspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna 12xD krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

### Teknisk beskrivning

totallängd L	204 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	138,8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Spänspårlängd L <sub>c</sub>	156 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7

Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	12×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

