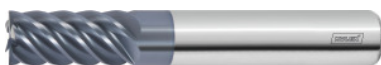


**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203510 12
GTIN	4045197964199
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med sina minst 6 tänder ger den **hög stabilitet** och **extremt lugn gång**. Excentrisk avbackning.
För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matningsriktning	horisontell
Skärlängd L_c	26 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Tandantal Z	6
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
totallängd L	83 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------