

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø h10 DC: 1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201046 1
GTIN	4045197964748
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Brett spår för obehindrad spånavgång.**Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.**Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.****Användningsdata:**Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning och konturfräsning.****Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	1
Spiralvinkel	26 grad
totallängd L	75 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,004 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L <sub>c</sub>	8 mm
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	440 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	360 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	150 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	170 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	280 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	lämplig	190 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig