

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø h10 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201046 10
GTIN	4045197964823
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Brett spår för obehindrad spånavgång.**

Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.**

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.**

**Användningsdata:**

Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning och konturfräsning.**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	26 grad
totallängd L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Skärlängd $L_c$	40 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Tandantal Z	1
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	440 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	360 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	150 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	170 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	280 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	lämplig	190 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig