

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201046 4      |
| GTIN         | 4045197964786 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:****Brett spår för obehindrad spånavgång.**Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.**Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.****Användningsdata:**Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning och konturfräsning.****Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø  | h10                            |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 4 mm                           |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 25 mm                          |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6             |
| totallängd L   | 75 mm                          |
| Tandantal Z  | 1                              |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                     | 4 mm                           |
| Spiralvinkel   | 26 grad                        |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,015 mm                       |
| Hörnfavinkel   | 90 grad                        |
| Beläggning   | DLC                            |

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Skärmaterial                          | VHM                           |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                 |
| Typ                                   | W                             |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig                              | nej                           |
| Färgring                              | gul                           |
| Produktslag                           | Hörnfräs                      |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 440 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 400 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 360 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 180 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 180 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 140 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 120 m/min | N       |
| PVDF GF20          | lämplig        | 170 m/min | N       |
| POM GF25           | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 140 m/min | N       |
| PEEK GF30          | lämplig        | 120 m/min | N       |
| PTFE CF25          | lämplig        | 150 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 280 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 150 m/min | N       |
| CuZn               | lämplig        | 190 m/min | N       |
| vått maximal       | lämplig        |           |         |
| vått minimal       | mindre lämplig |           |         |
| torrt              | mindre lämplig |           |         |

Luft

lämplig