

Garant**HM-fräs, DLC, Ø h10 DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 201046 8 |
| GTIN | 4045197964816 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Brett spår för obehindrad spånavgång.

Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.**

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp².**

Användningsdata:

Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning och konturfräsning.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | h10 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 26 grad |
| Skärlängd L _c | 35 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Tandantal Z | 1 |
| Skär-Ø D _c | 8 mm |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Beläggning | DLC |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 440 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 360 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 150 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 140 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 170 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Cu | lämplig | 150 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 190 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

Luft

lämplig