

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202239 5
GTIN	4045197964861
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **fin slipning** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Användningsdata:**

För grov- och finbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Friställningsdiameter $D_1$	4,7 mm
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,015 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
totallängd L	65 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	27 mm
Skärlängd $L_c$	10 mm
Spiralvinkel	45 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	160 m/min	N
PE-HD	lämplig	110 m/min	N
PA 66	lämplig	130 m/min	N
PEEK	lämplig	110 m/min	N
PF 31	lämplig	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	160 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB