



HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 19,3



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122502 19,3 |
| GTIN | 4045197966391 |
| Artikelklass | 12F |

Beskrivning

Utförande:

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|------------|
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| Spånspårlängd L_c | 79 mm |
| totallängd L | 131 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L_2 | 50,1 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D_c | 19,3 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,28 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Serie | Pro Steel |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4xD |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | M |
| GG | lämplig | 90 m/min | K |
| GGG | lämplig | 55 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |