

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122372 3
GTIN	4045197967862
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borrar i härdade stål.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 60 HRC	0,02 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	15,5 mm
totallängd L	62 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	20 mm
Nominell Ø $D_c$	3 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Norm	DIN 6537 K
Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Diabolo

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	30 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		

## Datablad

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig