

## Garant

### GARANT Diabolo HM-HPC-borrar med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 2,3



## Beställningsdata

Ordernummer	122361 2,3
GTIN	4045197967978
Artikelklass	11E

## Beskrivning

### Utförande:

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borring i härdade stål.

### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **122362/122372**.

Beställ form **HE**: med nr **122361/122371 + 129100HE**.

## Teknisk beskrivning

Skaftdiameter $D_s$	4 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	16,6 mm
Matning $f$ i stål < 60 HRC	0,05 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell $\varnothing D_c$	2,3 mm
Norm	DIN 6537 K
Spånspårlängd $L_c$	20 mm
totallängd $L$	55 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h7

Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

