

**Garant****Diabolo HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122651 10,3
GTIN	4045197970473
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borring i härdade stål.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122642 / 122652**.

Form **HE**: beställ med **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

Kyl ner endast med luft vid borring i härdat stål från 56 HRC!

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	118 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,3 mm
Matning f i stål < 60 HRC	0,12 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	55,6 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	71 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537

Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE