

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-borrar med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 6,9****Beställningsdata**

Ordernummer	122361 6,9
GTIN	4045197968395
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borring i härdade stål.

**OBS!:**

Spänspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **122362/122372**.

Beställ form **HE**: med nr **122361/122371 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 60 HRC	0,09 mm/v
Norm	DIN 6537 K
Spänspårlängd L <sub>c</sub>	34 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd L	79 mm
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	23,7 mm

Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE