

## Garant

**GARANT Diabolo HM-HPC-borrar med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,8**



### Beställningsdata

Ordernummer	122361 3,8
GTIN	4045197968128
Artikelklass	11E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borring i härdade stål.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **122362/122372**.

Beställ form **HE**: med nr **122361/122371 + 129100HE**.

### Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 60 HRC	0,06 mm/v
totallängd L	66 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd $L_c$	24 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	18,3 mm
Nominell Ø $D_c$	3,8 mm

Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE