

Garant**Diabolo HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122651 3,9
GTIN	4045197970053
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borring i härdade stål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122642 / 122652**.

Form **HE**: beställ med **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

Kyl ner endast med luft vid borring i härdat stål från 56 HRC!

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	30,2 mm
Norm	DIN 6537
Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f i stål < 60 HRC	0,03 mm/v
totallängd L	74 mm
Nominell Ø D_c	3,9 mm
Spånspårlängd L_c	36 mm

Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE