

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122372 3,1    |
| GTIN         | 4045197971401 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borrar i härdade stål.

**OBS!:**

Spånsårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| totallängd L                                   | 62 mm      |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 3,1 mm     |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7         |
| Antal skär Z                                   | 2          |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 6 mm       |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 15,4 mm    |
| Matning f i stål < 60 HRC                      | 0,03 mm/v  |
| Spånsårlängd L <sub>c</sub>                    | 20 mm      |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,11 mm/v  |
| Serie  | Diabolo    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Typ                  | H                  |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | röd                |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                                     | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | mindre lämplig | 120 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 55 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                       | lämplig        | 28 m/min       | H       |
| Stål < 60 HRC                       | lämplig        | 16 m/min       | H       |
| Stål < 65 HRC                       | lämplig        | 14 m/min       | H       |
| Stål < 67 HRC                       | lämplig        | 10 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                           | lämplig        | 30 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | lämplig        | 28 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 28 m/min       | H       |
| GG(G)                               | lämplig        | 70 m/min       | K       |
| Uni                                 | lämplig        |                |         |

## Datablad

|              |         |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| Luft         | lämplig |