

GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm**Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122362 12,5 |
| GTIN | 4045197971272 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med hög centrering noggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borrar i härdade stål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Nominell Ø D_c | 12,5 mm |
| Matning f i stål < 60 HRC | 0,13 mm/v |
| Skaftdiameter D_s | 14 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 41,3 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| totallängd L | 107 mm |
| Spånspårlängd L_c | 60 mm |
| Serie | Diabolo |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Utförande | 4xD |
| Typ | H |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 28 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 16 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 14 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | mindre lämplig | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | mindre lämplig | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | mindre lämplig | 28 m/min | H |
| GG(G) | lämplig | 70 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |

