

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122362 3,3
GTIN	4045197970688
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialutspetsning** – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

**Speciell multi-nanolayerbeläggning** för borrar i härdade stål.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spånspårlängd $L_c$	20 mm
Matning $f$ i stål < 60 HRC	0,06 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd $L$	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	15,1 mm
Nominell Ø $D_c$	3,3 mm
Antal skär $Z$	2
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	4xD
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
TOOLOX 33	mindre lämplig	30 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	28 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

