



## Nollpunktsindikator, Typ: 50M



### Beställningsdata

Ordernummer	359085 50M
GTIN	4045197973436
Artikelklass	32E

### Beskrivning

**Utförande:**

Härdat specialstål. Med magnet.

**Fördel:**

Inga skador på verktygsskåret vid start. Ingen bladtolk eller startdorn behövs.

**Funktion:**

- Ställ in enhetens fjädrande kontaktyta och referensyta på samma höjdnivå (t.ex. med linjal) och ställ in mätklockan på  $-0,25$ .
- Ställ enheten på arbetsstycket och kör fräsen mot den fjädrande kontaktytan tills mätklockan står på 0. Fräsen är nu positionerad exakt 50 mm ( $\pm 0,01$  mm) över det arbetsstycke som ska bearbetas (mått för inmatning till maskinstyrningen).

**Användningsdata:**

För inställning av verktygen (t.ex. fräsar) på noll och förbestämning av maskinspindelns referenspunkt.

**leveransinnehåll:**

Inklusive träfodral, mätur, mätprotokoll och bruksanvisning.

**OBS!:**

Reservmätklocka nr 359086 se reservdelsförteckningen.

### Teknisk beskrivning

Höljes-Ø	65 mm
----------	-------

Ø fjädrande kontaktyta	47 mm
Höljets höjd – referensyta	49,75 mm
mätlockans skalenhet	0,01 mm
höjd, fjädrande kontaktyta när visaren står på noll	50 mm
Produktslag	Nollställningsapparat

---

## Tillbehör

Reservmätur för nollpunktsindikator nr 359085 mätområde/stommens Ø 3/40 mm	359086 3/40
---	-------------