



Nollpunktsindikator, Typ: 50



Beställningsdata

Ordernummer	359085 50
GTIN	4045197973443
Artikelklass	32E

Beskrivning

Utförande:

Härdat specialstål.

Fördel:

Inga skador på verktygsskåret vid start. Ingen bladtolk eller startdorn behövs.

Funktion:

- Ställ in enhetens fjädrande kontaktyta och referensyta på samma höjdnivå (t.ex. med linjal) och ställ in mätklockan på $-0,25$.
- Ställ enheten på arbetsstycket och kör fräsen mot den fjädrande kontaktytan tills mätklockan står på 0. Fräsen är nu positionerad exakt 50 mm ($\pm 0,01$ mm) över det arbetsstycke som ska bearbetas (mått för inmatning till maskinstyrningen).

Användningsdata:

För inställning av verktygen (t.ex. fräsar) på noll och förbestämning av maskinspindelns referenspunkt.

leveransinnehåll:

Inklusive träfodral, mätur, mätprotokoll och bruksanvisning.

OBS!:

Reservmätklocka nr 359086 se reservdelsförteckningen.

mätklockans skalenheter: 0,01 mm

Höljets höjd – referensyta: 49,75 mm

höjd, fjädrande kontaktyta när visaren står på noll: 50 mm

Höljes-Ø: 65 mm

Ø fjädrande kontaktyta: 47 mm

Teknisk beskrivning

mätklockans skalenhet	0,01 mm
höjd, fjädrande kontaktyta när visaren står på noll	50 mm
Höljes-Ø	65 mm
Höljets höjd – referensyta	49,75 mm
Ø fjädrande kontaktyta	47 mm
Produktslag	Nollställningsapparat

Tillbehör

Reservmätur för nollpunktsindikator nr 359085 mätområde/stommens Ø 3/40 mm	359086 3/40
---	-------------